

2. Ростунцова И.А. Анализ современных парогазовых технологий с утилизацией вторичных энергоресурсов. / Ростунцова И.А., Шевченко Н.Ю. // Международный журнал прикладных и фундаментальных исследований, 2014. - № 11(ч.4). – С. 581-584. ISSN 1996-3955
3. Дудник О.М. Застосування технологій парогазових енергетичних установок з внутрішньоцикловою газифікацією твердого та рідинного видів палива у світовій енергетиці та перспективи їх впровадження в Україні/ Дудник О.М., Дунаєвська Н.І., Соколовська І.С. // The problems of general energy, 2019. – № 3(58). – С. 37–44. –ISSN 2522-4344. – doi: <http://doi.org/10.15407/pge2019.03.037>
4. Канюк Г.И. Методы и модели энергосберегающего управления энергетическими установками электростанций / Канюк Г.И., Мезеря А.Ю., Сук И.В.// Харків: Друкарня Мадрид. –2016. –230с. ISSN 978-617-669-195-2
5. Канюк Г.И. Прецизионные системы энергосберегающего автоматического регулирования турбогенераторных установок электрических станций / Канюк Г.И., Близниченко Е.Н., Мезеря А.Ю., Мельников В.Е., Бабенко И.А.// Харьков: Изд-во «Точка», - 2015.- 126с. – 24 ил. ISBN 978-617-669-176-9
6. Канюк Г.И. Модель энергосберегающего управления низкопотенциальным комплексом электростанций по оптимуму расхода циркуляционной воды / Канюк Г.И., Мезеря А.Ю., Фокина А.Р., Бабенко И.А.// Молодой Вчений. –Суми. –№6(21). –2015. –С.27-31. ISSN 2304-5809
7. Канюк Г.И. Оптимизация режимов работы низкопотенциальных комплексов ТЭС по критерию минимума энергетических потерь / Канюк Г.И., Мезеря А.Ю., Фурсова Т.Н.// East European Scientific Journal (Warsaw, Poland) #6, –2016. Czesc 2. –p.108-111
8. Канюк Г.И. Разработка системы автоматического управления паровым котлом электростанций при сжигании низкосортных топлив / Канюк Г.И., Мезеря А.Ю., Бабенко И.А., Сук И.В., Близниченко Е.Н.// Eastern-European Journal of Enterprise Technologies.-2016.-№6/2(84).-P.44-51. ISSN 1729-4061
9. Kanjuk G. Improving the quality of electric energy at hydrogenerator units by upgrading control systems / G.Kanjuk, F.Mezerya, V.Melnykov, N.Antonenko, A.Chebotarev// Eastern-European Journal of Enterprise Technologies.- Kharkiv.2018.-№ 6/2(96)2018.- p.70-78.

ОЦІНКА ЯКОСТІ РОЗУМНОГО ТЕКСТИЛЮ

Борисенко Д. В.

Українська інженерно-педагогічна академія

Четверта науко-технічна революція формує нові напрямки розбудови виробництва, яке стає все більш інтегрованим, технічно оснащеним та залучає «розумні» технології для створення досконалих продуктів. На допомогу традиційним виробничим процесам залучаються унікальні інноваційні технічні комплекси, що забезпечують автоматизацію та підвищення якості виготовляємо продукту. До цього напрямку також стрімкими кроками рухається легка промисловість, демонструючи розробку «розумного» текстилю та сучасного одягу на базі нього [1]. Розумний текстиль – це унікальний сучасний продукт, який формує новий підхід до розробки одягу та виробів. При цьому, до нього залучаються підвищенні вимоги щодо якості, параметри якої видозмінюється у відповідності до інноваційного розвитку.

В ході оцінки якості розумного текстилю важливим є врахування двосторонньої моделі – очікування споживача та очікування виробника, які мають спільну ідейну компоненту, але різні особливості реалізації.

Серед характерних напрямків якості зі сторони виробника є проведення аналізу матеріалу, його більш глибокий аналіз та, за необхідності, створення віртуальних моделей матеріалу та більш ґрунтовне моделювання, в тому числі тестування у віртуальному позиціонуванні. Розуміння якості для споживача більш формальні та стосуються якісного задоволення споживацьких потреб. Для виробника якість базується на технічних параметрах, зниження та повне виключення дефектів. При цьому, чим складніший виріб, тим більше він схильний до прояву дефекту та відповідно зниження якості. Тому для виключення всіх можливих негативних проявів важливо розробляти та планувати стратегію контролю якості, враховуючи передовий досвід. На сьогодні оцінка якості виконується із залученням програмованих алгоритмів, інноваційних комп'ютерних технологій та поступово впроваджуються нові підходи до її визначення. В цьому напрямку перспективним є залучення штучного інтелекту [2], на який буде покладено оцінку якості, аналіз даних та функціональне їх використання, в т. ч. для виготовлення якісного виробу.

Список використаних джерел:

1. CAVIGGIOLI, F., RUSSO, C. Innovazione tecnologica nel settore tessile: analisi brevettuale del settore. 2021. 64p.
2. LIU, Y., CHEN Y., DING W., YANG X., QU C. The Research and Application of Artificial Intelligence in Smart Clothing with Internet of Things in Healthcare. *Innovative Computing*. Springer, Singapore, 2022. p. 431-437. doi: https://doi.org/10.1007/978-981-16-4258-6_54.

АНАЛІЗ РИЗИКІВ ТА АЛГОРИТМ КОРИГУВАЛЬНИХ ДІЙ ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ВИРОБНИЦТВА ВАРЕНИХ КОВБАС

Лазарева Т. А., Цихановська І. В.

Українська інженерно-педагогічна академія

Однією з необхідних умов розвитку м'ясопереробних підприємств є задоволення споживачів якісною та безпечною продукцією. В сучасних умовах, безпечність та якість виробництва харчових продуктів стає гарантією конкурентоспроможності підприємства м'ясної промисловості, стійкості, авторитету та успішності, можливості вийти на світові ринки із вітчизняною продукцією. На сьогодні ефективною системою управління якістю і забезпечення безпечної м'ясної продукції в Україні є НАССР (Hazard Analysis and Critical Control Point - Аналіз небезпек за критичними точками контролю). На відміну від інших систем контролю якості, які ґрунтуються на періодичних тестуваннях сировини і готової продукції, НАССР регламентує проведення постійного контролю на всіх етапах виробництва Система НАССР ґрунтується на впровадженні у виробництво семи основних принципів. З метою визначення ризиків у виробництві варених ковбас проведено:

- ідентифікацію можливих небезпечних чинників протягом всього технологічного процесу виготовлення варених ковбас на підприємстві;
- встановлено критичні точки контролю;
- визначено критичні межі в кожній критичній точці контролю;
- встановлено систему моніторингу ККТ;
- розроблено процедуру впровадження коригувальних дій.