

**Веретіна М.О.**

## **УДОСКОНАЛЕННЯ ОРГАНІЗАЦІЙНИХ ЗАХОДІВ З ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ БЕЗПЕКИ ПІД ЧАС ВИКОНАННЯ РЕМОНТНИХ РОБІТ ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ НА ПІДПРИЄМСТВАХ З ПОТЕНЦІЙНО НЕБЕЗПЕЧНИМИ ОБ'ЄКТАМИ**

Актуальні організаційні заходи для безпечного ведення ремонтних робіт суттєво впливають як на підвищення рівня безпеки ремонтного персоналу під час виконання ремонтних робіт, так і на кінцевий результат, що полягає у якості виконаних ремонтів та технічного обслуговування обладнання. Одними із головних завдань охорони праці на підприємствах є організація проведення профілактичних заходів, спрямованих на усунення шкідливих і небезпечних виробничих факторів, запобігання нещасних випадків на виробництві, професійним захворюванням та іншим випадкам загрози життю або здоров'ю працівників. Це потребує постійного розвитку та контролю над умовами на робочих місцях, дотриманні усіх впроваджених норм, правил та заходів для запобігання загрози та постійному розвитку у цьому напрямку. Для цього необхідно знаходити принципово нові рішення проблем вже існуючих систем безпеки, аналізувати недоліки та впроваджувати сучасні актуальні методи покращення умов праці, нормативних документів, правил, заходів та стандартів.

Було розглянуто загальноприйнятту бірочну систему допуску до робіт, пов'язаних з ремонтом та технічним обслуговуванням технологічного та технічного обладнання на підприємствах чорної металургії (НПАОП 27.5-6.01-79), її недоліки та способи покращення ефективності цієї системи за рахунок впровадження додаткової системи безпеки «Блокування-Маркування-Перевірка» на прикладі діючої системи, впровадженої на підприємстві ПрАТ «Інгулецький гірничо-збагачувальний комбінат». Проаналізовано бірочну систему (НПАОП 27.5-6.01-79) та систему БМП, розробленої на основі стандартів OSHA 1910.147. (The OSHA standard for The Control of Hazardous Energy (Lockout/Tagout)), обґрунтовано доцільність впровадження системи БМП та наведені приклади використання її в дії. В роботу включено нормативні документи ПрАТ «ІнГЗК», положення та витримки з документації Міністерства праці США, та діючі каталоги засобів захисного блокування.

Для удосконалення діючої системи безпеки та усунення недоліків пропонується впровадження системи «Блокування-Маркування-Перевірка» з використанням спеціальних засобів електричного та механічного блокування, що застосовуються в процесі ізоляції джерел небезпечної енергії на час ремонту та технічного обслуговування електромеханічного устаткування.

Література:

1. Нормативна документація ПрАТ «ІнГЗК»: Положення про систему блокування-маркування-перевірки устаткування в ПрАТ «ІнГЗК» — НАКАЗ № 507 від 02.06.2020 р.
2. Нормативна документація ПрАТ «ІнГЗК»: Дополнение к «Положению о бирочной системе допуска к ремонтам технологического оборудования с электроприводом в ЧАО ИНГОК» при производстве работ на РОФ-1, РОФ-2 — Приказ № 543 от 11.06.2020г. «О введении в действие Дополнений к «Положению о бирочной системе допуска к ремонтам технологического оборудования с электроприводом в ЧАО «ИНГОК»».
3. ОСТ 14.55-79 Бірочна система на підприємствах чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. НПАОП 27.5-6.01-79 [Електронний ресурс]: Режим доступу — <https://dsp.gov.ua/fond-npaop/>

---

Роботу виконано під керівництвом доцента кафедри АМЕТ Грінченко Г.С.