## Скоркін А. О.ОРГАНІЗАЦІЙНО-ТЕХНОЛОГІЧНА СТРУКТУРИ ДІЛЬНИЦІ ЗБИРАННЯ ВУЗЛІВ МЕХАНООБРОБНИХ ВЕРСТАТІВ В УМОВАХ ОДИНИЧНОГО ТА ДРІБНОСЕРІЙНОГО ВИРОБНИЦТВ

Гнучка виробнича система складання (ГВСС) має властивість цілеспрямовано змінювати свої технологічні можливості в межах можливого діапазону зміни переналагоджуваних параметрів технологічної системи шляхом її перебудови (переналагодження) відповідно до вимог складального виробництва при мінімальних термінах і витратах на переналагодження. Гнучкість ГВСС обумовлена багатьма факторами, до основного з яких можна віднести наступні: число різних по конструкції виробів (вузлів), що збирають у системі, з урахуванням складності їхньої конструкції й конструктивної неоднорідності; час, затрачуваний на переналагодження системи при переході на складання інших виробів (вузлів); економічність перебудови системи при переході на складання інших виробів (вузлів); швидкість переналагодження системи при переході виробництва на складання нових виробів (вузлів); живучість системи.

Побудова математичних моделей, що описують функціонування організаційних структур ГВС і враховуючі різні фактори, неможливо без класифікації типових елементів організаційних структур, властивому реальному виробництву виробів, і без побудови на основі класифікації моделей, що дозволяє зменшити обсяг їхнього тезауруса й тим самим обсяг інформації в ЕОМ, використовуваних, наприклад, при проектуванні ГВС.

Під організаційною структурою ГВС виробництва виробів будемо розуміти структуру виробничої технологічної системи, що є матеріальною реалізацією технологічного процесу й задану на декомпозиційній множині її елементів Е и множині зв'язків Ξ між ними. Таким чином, можна задати структуру ГВС графом:

G=G (E, Ξ)

Враховуючи, що процес функціонування ГВС розглядається в задачі оцінки надійності ГВС, поняття елементів і зв'язків ГВС повинні бути визначені із цих же позицій.

**Література:**

1. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т. Т2 / Под ред. A. Г. Косиловой и Р. К. Мещерякова. - 4-е изд., перераб. и доп.- М.: Машиностроение, 1985. – 496 с.
2. Технологичность конструкции изделия: Справочник/Ю.Д. Амиров, Т. К. Альферова, П.Н. Волков и др.; Под общ. Ред.. Ю.Д. Амирова. – 2-е изд. – М.: Машиностроение, 1990. – 768 с.
3. Толчёнов Т.В. Техническое нормирование станочных и слесарно-сборочных работ. – М.: Машгиз, 1956. – 398 с.
4. Замятин В.К. Технология и оснащение сборочного производства машиноприборостроения: Справочник – М.: Машиностроение, 1995. – 608 с.