**Устян Л.Ю.**

**МЕТОДИКА ВИБОРУ ШВЕЙНОЇ МАШИНИ**

Ефективність технологічних процесів виготовлення швейних|швацьких| виробів багато в чому залежить від вибраного обладнання|устаткування|. Проблема вибору швейного|швацького| обладнання|устаткування| виникає як при проектуванні нових технологічних процесів, так і при реконструкції і технічному переозброєнні технологічних процесів, що діють. Такий вибір в сучасних умовах за наявності широкої номенклатури швейних|швацьких| машин і обладнання|устаткування| для волого-теплової|теплової| обробки є|з'являється,являється| складним і відповідальним завданням|задачею|. Зарубіжні фірми|фірма-виготовлювачі|, як відомі, так і ті, що з'явилися|появлялися| на українському ринку порівняно недавно, випускають велику кількість універсальних, спеціальних машин, агрегатованих робочих місць|місце-миль|, технологічні лінії для виробництва високоякісних швейних|швацьких| виробів з|із| різних матеріалів. Вибір швейної|швацької| машини слід проводити на основі всебічного аналізу наступних показників всього парку обладнання|устаткування|: технологічне призначення швейної машини; вид матеріалу, що обробляється; тип стібка, геометрія строчки; вид механізму переміщення матеріалу; тип човника або петельника, ємність шпульки; показники автоматизації, додаткові конструктивні можливості; показники надійності, вартість і т.п.

При виборі типу стібка і строчки необхідно враховувати їх якісні показники. Строчки ланцюгового стібка доцільно використовувати для обробки деталей із еластичних матеріалів, а також для з’єднання деталей на тих ділянках, що постійно піддаються деформаціям розтягування (середній шов штанів), тому що подовження ланцюгової строчки в 1,5 рази більше за човникову. Розпускаємість строчки необхідно враховувати при виборі призначення строчки і місця знаходження (закрита або відкрита для зовнішніх дій). Розпускаємість човникових стібків при правильному затягуванню стібка практично неможлива. Від вибраного типу стібка залежить витрата швейних ниток, що визначає економічність технології пошиву. Строчки ланцюгового стібка характеризуються збільшеною (у 3-4 рази) витратою ниток у зрівнянні зі строчками човникового стібка. Збільшення витрати ниток може окупатися зростанням продуктивності праці, зниженням трудомісткості виготовлення одягу і підвищенням його якості.

При комплектуванні обладнання для оснащення потоків, цехів швейних підприємств слід обирати обладнання однієї або мінімального числа фірм-виготівників, що позволить знизити експлуатаційні затрати на обслуговування обладнання. Кваліфікованому фахівцеві|спеціалістові| в області швейного|швацького| виробництва необхідні знання методики вибору технологічного обладнання|устаткування| і уміння вирішувати задачу оснащення технологічних процесів виготовлення виробів з метою отримання|здобуття| оптимальних результатів виробничого процесу.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Робота виконана під керівництвом ст. викл. кафедри ТіД Волошиної О.І.