**Девятко Н.В.**

**ОСНОВНЫЕ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПОЛУАВТОМАТА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОРЕЗНЫХ КАРМАНОВ NEW- TEC H 2200/1**

Производительность полуавтомата New- tec H 2200/1 составляет 1800-2000 карманов за восемь часов.В отличие от полуавтомата BASS 3202 производительность которого - 1600 шт/8 часов

Головка машиныBROTHER (Япония) двухигольная, челночный стежок. Сервомотор EFKA (Германия), 220V 50/60Hz. Программируемый блок управления с LCD экраном со встроенным микропроцессором . В отличие от полуавтомата BASS 3202 где программирование и изменение параметров шитья изображенных на графическом ЖК дисплее.

Имеется система для автоматической погрузки клапанов и листочок. Пневматическая система обрезки верхней и нижней нити. Главная прижимная рамка(оборудованная шаговым двигателем),позволяет задавать длину кармана от 10 мм до 200 мм. В отличие от BASS 3202, где регулируемая длина кармана - 20 - 200 мм, регулируемое растояние между иглами 12 мм.

Программируемая система положения угловых ножей (оборудованная шаговым двигателем). Скорость прорезания кармана контролируется в соответствии с тканью. Система контроля старта и окончания шитья(закрепки в конце шитья) частый стежок. Программируемая система регулирования стежка плотный и свободный из в соответствии с тканью. Верхняя система управления нити. Программируемая захватывающая система нити конца шиття. Программируемая откидная створка, шьющая начало и систему фотоэлемента конца. индикатор окончания нижней нить катушки под наблюдением системы фотоэлемента. Установлен счетчик изделий.Система лазерной маркировки. Автоматическая система очистки. Стандартный шаблон иглы - 12 мм (после запроса 10 мм - 30 мм)

Установлены дополнительные приспособления**.** Подача и обрезка укрепительной тесьмы. Автоматический укладчик. Короткий укладчик материала (ролик). Приспособление для шитья кармана в листочку для пиджака. Пневматическое переключение с шитья в рамку на листочку и нооброт. Без механической работы. Натяжение швов. Вакуумная система. Вакуумный двигатель 2850 50 H.

Швейная головка для шитья наклонного кармана в рамку и листочку (с клапаном и без) . Система шитья обшивки до 240 мм . Второй фотоелемент . Автоматическая карманная система вагона мешочка. Система выдувания обтачки. Режущая система края обтачки. Дополнительная маркировка лазерная. Дополнительный конверсионный комплект (От 10 mm to30mm)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Руководитель :ассистент кафедры Т и Д Бирюкова Е.Н.