**Коваленко І.В.**

**Формування системи показників ЯКОСТІ ПРОЦЕСІВ ІНДУКЦІЙНОГО НАГРІВУ З'ЄДНАНЬ З НАТЯГОМ**

Якість технологічних процесів нагріву є найважливішим із критеріїв, які визначають якість кінцевої продукції. Якість реалізації технологічних процесів обумовлена якістю технологій і технологічної системи, що включає інфраструктуру, систему контролю та управління процесами, персонал, що обслуговує. Необхідно управляти процесом виробництва, знижуючи вплив дестабілізуючих факторів, що можна досягти, розташовуючи вичерпними відомостями про стан і можливості виробничих процесів. Для кількісної оцінки якості технологічних процесів можна використовувати показники точності та стійкості технологічного потоку.

Однак, процеси індукційного нагріву протікають практично з невідомими точністю, стійкістю, надійністю, стохастичністю, чутливістю, із цього випливає, що кількісна оцінка якості реалізації таких процесів, а отже, і якості реалізації технології відсутня.

Не можна оцінити якість технології без обліку застосовуваної технологічної системи. Навіть при використанні тих самих матеріалів і технології процеси в різних технологічних потоках будуть протікати з різними показниками точності та стійкості.

Тому виникає необхідність введення показника, що враховує властивості технологічної системи, що й дозволяє оцінити імовірність проведення технологічних процесів збирання-розбирання з'єднань з натягом у контрольованих умовах, відповідних до технологічного регламенту та гарантуючих високу якість процесу.

Технологічні процеси збирання та розбирання з'єднань з натягом повинні мати системи контролю показників безпеки, якості з'єднань, що збираються або розбираються. Таким чином, для оцінювання якості технологічних процесів збирання та розбирання з'єднань із натягом необхідно:

* вибрати критерії оцінки якості процесів;
* розробити методику кількісної оцінки якості процесів;
* розробити методологію контролю та управління технологічними процесами для забезпечення їх безпеки.

**Література**

1. ДСТУ EN 614-2001 Безпечність машин. Основні поняття, загальні принципи проектування. Частина 1. Основна термінологія, методологія (EN 292-1:1991,IDT).

2. ДСТУ ISO 9002-95 Системи якості. Модель забезпечення якості в процесі виробництва, монтажу та обслуговування.

3. Красных Б.А., Сахарова Г.К., Смирнов В.Н. Об общесистемных правилах и процедурах сертификации в области потенциально опасных промышленных производств, объектов и работ // Стандарты и качество. –1996. – №3.