**Сухоніс В.В.**

**ТЕХНОЛОГІЧНІ МЕТОДИ ПІДВИЩЕННЯ ЯКОСТІ ШПАЛЕРНОГО ВИРОБНИЦТВА**

В даній роботі розглянуті технологічні методи підвищення якості шпалерного виробництва.

Шпалери виготовляються на спеціальних, в основному ротаційно-друкарських машинах. Технічний розвиток друкарських машин, способів друкування й уживаних при цьому фарб і паперу дозволяє робити продукцію, що задовольняє всім естетичним і якісним запитам.

Головним напрямком діяльності підприємства,що займається виготовленням шпалер, має бути технічне переозброєння з установкою нового сучасного обладнання та модернізацією існуючого з організацією випуску продукції, що користується підвищеним споживчим попитом.

Впровадження заходів з розвитку виробництва, підвищенню технічного рівня, поліпшення якості, вдосконалення технології і модернізації виробництва, впровадженню і освоєнню нових конкурентоспроможних видів шпалер дозволить здійснювати випуск практично всіх видів шпалер, відповідних за якістю європейському рівню.

Для поліпшення якості шпалерного виробництва використовуються наступні методи:

- Поліпшення якості друку;

- Установка комп'ютерної системи візуального контролю полотна шпалер на певних технологічних лініях;

- Розширення асортименту конкурентоспроможних шпалер глибокого друку з тисненням у регістр;

- Розробка та впровадження системи якості відповідно до вимог СТБ ІСО 9001, її сертифікація та подальше вдосконалення;

- Проведення робіт з постачальниками сировини і хімікатів з метою підвищення якості продукції, що поставляється;

- Освоєння технології виробництва шпалер глибокої і флексодруку з тисненням в регістр із застосуванням для обробки спеціальних пігментів (інтерференційних, металлоіммітаціонних, тонерів, флуоресцентних);

- Збільшення робочої швидкості лінії на 15%;

- Збільшення потужності станції;

- Технічне переозброєння з установкою нового сучасного та модернізацією існуючого обладнання.

Шпалери повинні відповідати різним фізичним вимогам та проходити випробування, які передбачені в документації, що підтверджує стандарт якості. Це перевірка на міцність, вага, розтягнення, розрив, стійкість до стирання, тепловий вплив, вогнестійкість, вологостійкість, вицвітання.

Сировинні матеріали мають відповідати найвищому рівневі екологічної безпеки.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Робота виконана під керівництвом д.т.н., проф. каф. ПВ і КГ Гордєєва А.С.