**Попова И.С.**

**СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МУЖСКИХ ГОЛОВНЫХ УБОРОВ ИЗ ТКАНЕЙ**

Головной убор в настоящее время является одной из неотъемлемых частей большинства различных видов бытовой одежды, униформ, спецодежды и пр. Повышение качества и конкурентоспособности продукции является основной задачей предприятий в условиях развивающейся рыночной экономики. При все более растущем спросе покупателей на высококачественные изделия, актуальным является вопрос о разработке и внедрении новых прогрессивных технологий, позволяющих получать высококачественные головные уборы отечественного производства.

Мужские головные уборы отличаются от женских видом, конструкцией, технологией изготовления и эстетическим оформлением. Бывают классические модели и модели современного стиля. К классическим относятся зимние головные уборы: боярка, шапка-ушанка, папаха, московская, гоголь, кубанка; осенне-весенние - шляпы, береты, кепи. К головным уборам нового направления следует отнести спортивные, олимпийские, "ленинградские" и другие [1,2].

При исследовании и выборе эффективных технологий изготовления мужских головных уборов в работе проанализированы вопросы технологии изготовления различных видов головных уборов из различных материалов. Также исследован выбор швейного оборудования и приспособлений малой механизации и изучена возможность применения специализированных и универсальных графических САПР, которые можно использовать при проектировании конструкций деталей головных уборов. Это способствует созданию единой методики конструирования основных и отделочных деталей головных уборов и использованию существующих САПР любой сложности.

В ходе выполнения работы использованы принципы и методы систематизированного анализа, классификации, экспериментальные и статистические методы получения и обработки информации, использованы текстовые, статистические и графические программы Microsoft Word, Microsoft Excel, SPSS 11.5, Corel Draw Х3 Graphis, Photoshop CS2, AutoCAD 2007.

В результате была разработана единая структура формул и последовательность построения деталей, разработан унифицированный метод построения криволинейных участков деталей головных уборов, разработана единая методика проектирования различных геометрических форм деталей головных уборов.

Для разработки и построения конструкций деталей головных уборов был разработан единый алгоритм, состоящий из блоков (блок-схема алгоритма представлена на рис. 1).

**Секція: Технологій та дизайну**

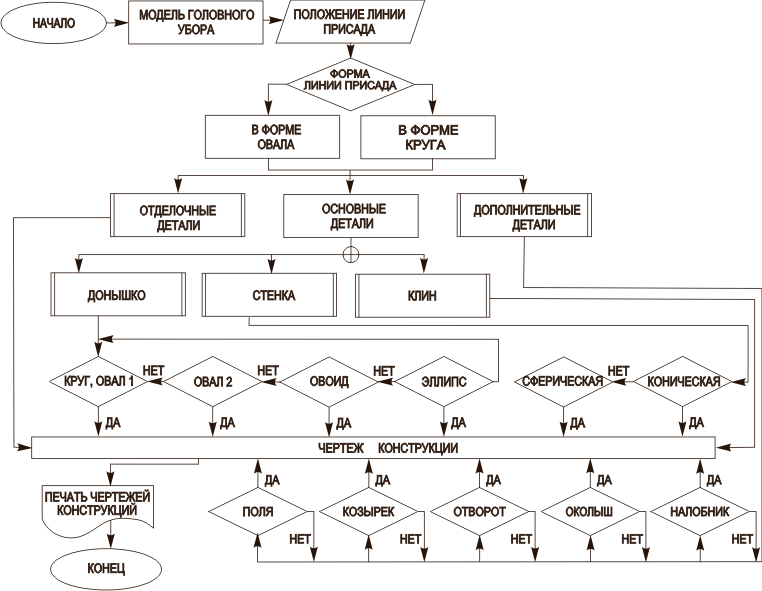


Рис. 1. Блок-схема алгоритма построения конструкций деталей головных уборов

Все построения кривых в конструкциях деталей производятся радиусографически, что позволяет в перспективе перевести алгоритм построения деталей в автоматизированный режим, используя графический язык программирования AutoLISP адаптированный под AutoCAD и являющийся наиболее мощным средством расширения его прикладной графики [3].

В качестве утепляющих материалов для головных уборов широко используются нетканые материалы. Технология изготовления утепляющих подкладок, разработанная сотрудниками ВНИИМПа совместно с московским производственным меховым объединением «Труд» и основанная на применении высокопроизводительных швейных 122—128—132-игольных машин фирмы «Мека» (Италия), позволяет выстегивать настилы утеплителя из трех слоев: подкладочного, утепляющего и прокладочного. Одновременно были разработаны приспособления к машинам и нормативы использования материалов [4].

**Список использованных источников**:

1. http://www.moda-dic.ru/html/g/golovnoy-ubor.html

2. http://www.tgc.ru/conf/tgcppt/?tworch\_p/09.htm

3.http://gendocs.ru/v2005/автореферат\_диссертации\_совершенствование\_методов\_промышленного\_проектирования\_головных\_уборов

4. http://www.bestreferat.ru/referat-118158.html

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Керівник - доцент каф. ТіД, канд. пед. н. Дев'ятьярова Т.А.