**Попова Т.І., Залога К.**

**ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К СОЕДИНЕНИЯМ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ**

Технологические процессы сборки деталей, узлов и монтажа одежды являются основой швейного производства и содержат всю совокупность операций по соединению деталей и узлов в определенной технически и экономически целесообразной последовательности для изготовления швейных изделий, отвечающих заданному уровню качества и предъявленным требованиям. В настоящее время при изготовлении одежды применяют различные способы соединений: ниточный, сварной, комбинированный, клеевой.

Требования, предъявляемые к соединениям деталей одежды, должны учитывать систему человек — одежда — окружающая среда. При носке одежды человек большую часть времени находится в движении. В это время тело человека испытывает давление со стороны одежды, преодолевает определенные усилия за счет деформации материалов, испытывает трение в результате проскальзывания пакета одежды относительно отдельных участков тела и т.д. Кроме этого, на человека влияет ряд неблагоприятных факторов: климатических, производственных и др. Несоответствие одежды условиям жизнедеятельности человека, выражающееся в перегревании, утомлении, охлаждении организма (связанного, например, с разрушением целости соединений, нерациональной конструкцией и т.д.), служит причиной дискомфорта, а также снижения умственной и физической работоспособности.

Увеличение массы одежды при прочих равных условиях приводит к повышению энергозатрат человека, поэтому важной задачей является изыскание путей повышения теплоизоляционных свойств одежды при уменьшении ее массы. Большую роль здесь играют рациональные способы соединений пакетов одежды, которые могут обеспечить максимальную толщину пакета одежды при минимальном расходе сырья. С другой стороны, в результате перегревания в организме человека происходит увеличение теплосодержания, что приводит к снижению работоспособности. В этом случае необходимо предусмотреть разъемные соединения в некоторых частях одежды для регулирования .

Показатели качества соединений деталей одежды многообразны. Наиболее важные из них следующие: прочность (сопротивление разрыву), износостойкость, эластичность (в некоторых случаях жесткость или упругость), сопротивление стягиванию и посадке шва, внешний вид строчки и шва, нераспускаемость, водонепроницаемость, теплостойкость, герметичность, стойкость к действию абразивной пыли, кислотостойкость, щелочестойкость, нефте- и маслостойкость.

Таким образом, технологические процессы сборки деталей, узлов и монтажа одежды являются основой швейного производства и содержат всю совокупность операций по соединению деталей и узлов в определенной технически и экономически целесообразной последовательности для изготовления швейных изделий, отвечающих заданному уровню качества и предъявленным требованиям