

Секція: Технології та дизайну

Шуляк В. ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ ПОТАЙНОГО СТЕЖКА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ

Швейные машины потайного стежка находят применение не только при обработке низа изделий. Современные модели машин разработаны для обработки шлевок, стачивания срезов брюк и соединения подкладки с изделием. Операций помощью электронной системы управления. Машина New-tecH 1200/1 предназначена для обработки шлевок потайным швом. Функции машины позволяют быстро сменить ширину шлевок с 8 мм на 10мм, и точно разрезать их. За счет этого улучшается качество изделия и повышается производительность.

Преимущества швейной машины New-tecH 1200/1: система регулирования высоты в зависимости от толщины ткани; регулирование угла на уровне ткани, точное разрезание (нижний и верхний алмазные ножи); фронтальная подача ткани, оборудовано системой глажения; автоматическая система разрезания шлевок. Машина – автомат New-tecH 1500/3 предназначена для обработки боковых и шаговых швов спортивных брюк и джинсов потайным стежком.

Преимущества швейной машины: сервомотор EFKA (Германия), шаговый двигатель 220 В 50/60 Гц; программируемая пневматическая обрезка нити в начале и конце; программируемое начало шитья и конец управляемой системой с фотоэлементом; четыре программы обработки края; программируемый блок управления с LCD экраном со встроенным микропроцессором; автоматическое или ручное управление; автоматическая вакуумная система; программируемое управление верхнего транспорта шаговым двигателем; программируемое управление нижнего транспорта шаговым двигателем; программируемая система каретки с шаговым двигателем; автоматический укладчик.

Машина - автомат New-tecH 1700/1 предназначена для обработки боковых швов с выравниванием подкладки потайным швом. В машине имеется приспособляемая система управления для толстой или тонкой ткани. Стандартная ширина стежка – 6 мм (под заказ 4 мм или 5 мм)

Преимущества швейной машины: сервомотор EFKA (Германия), шаговый двигатель 220 В 50/60 Гц; программируемая пневматическая обрезка нити в начале и конце шитья; программируемое начало шитья и конец управляемой системой фотоэлемента; четыре программы обработки края(для обработки а тандеме); программируемый блок управления с LCD экраном со встроенным микропроцессором; система обработки подкладки; выравнивание подкладки в процессе шитья с помощью электронной системы управления; система поддува ткани и подкладки; шаговый двигатель управляет роликом продвижения материала; управление кареткой перемещения материала с помощью шагового двигателя для деликатных тканей; автоматический укладчик; автоматическая вакуумная система.

_____ Работа выполнена под руководством ст. преподавателя каф.ТД
Бирюковой Е. Н.