

Павлова Е. А.

СОВРЕМЕННЫЕ ШВЕЙНЫЕ МАШИНЫ ЦЕПНОГО СТЕЖКА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЯСА

Современные иномарки промышленного швейного оборудования зарекомендовали себя как хорошие разработчики различных видов швейных машин с модернизированными средствами автоматизации и разнообразными функциями. На операции по обработке поясов используется не так много машин, поэтому предлагается рассмотреть швейные машины под маркой KANSAI SPECIAL. Под маркой KANSAI SPECIAL производятся машины цепного стежка, используемые при производстве джинсов и рабочей одежды. Самая интересная, пожалуй, автоматическая машина для изготовления пояса джинсов FBX—РА—2АС. Данная многоигольная машина с нижним и игольным продвижением дополнительно оборудована двумя подающими устройствами — передним и задним. Каждое оснащено двумя роликами, которые управляются одним шаговым приводом. Вращение роликов синхронизировано с движением транспортера на головке машины. Эти устройства позволяют идеально продвигать ткань без смещения слоев. Край ткани в начале и конце пояса обрезается пневматическим гильотинным ножом с управлением от фотоэлементов. В момент обрезки краев скорость машины замедляется по отношению к начальной. Процесс шитья полностью автоматизирован, и оператору нужно лишь установить на машине необходимую длину пояса. Такая организация работы существенно сокращает время выполнения основной операции и уменьшает число предварительных операций. Длина участков с пропущенными стежками предварительно программируется, как и многие другие параметры, например длина стежка, скорость работы машины, функция охлаждения иглы и др. В подклассе РА2/2 совмещены два механизма — челночный справа и двухниточного цепного стежка с левой стороны. Теперь благодаря новой машине KANSAI SPECIAL при современной жесткой обработке джинсов возможно значительное сокращение операционного времени. На одной такой машине можно изготовить до 1000 поясов в течение рабочей смены.

Следующая новая модель — машина серии DLR. Она специально разработана для изготовления пояса, состоящего из двух частей. имеет ряд конструктивных особенностей. Прижимная лапка разделена на две части, каждая из которых независима и отвечает за работу на своем участке пояса. Нижний транспортер состоит из двух частей — левой и правой, каждая из которых имеет две зубчатые рейки. Нижние и верхние ролики дополнительного продвижения тоже разделены на две части. Движение нижнего ролика согласовано с перемещениями нижнего транспортера и может регулироваться в зависимости от толщины ткани и необходимого уровня ее посадки. Расстояние между верхним и нижним роликами плавно регулируется. Этот сложный механизм позволяет транспортировать многослойные тканевые конструкции без каких-либо смещений каждого

сложно, что существенно повышает качество изделий и производительность труда.

_____ Работа выполнена под руководством ст. преподавателя каф.ТД
Бирюковой Е. Н.