

**Хасанова К.С.**

## **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВОРОТНИКОВ ИЗ МЕХА «НОРКИ» С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРАВКИ НА ПРАВИЛКАХ МЕТОДОМ ФОРМОВАНИЯ**

Меховые фабрики начали применять метод изготовления воротников с применением правки на правилках методом формования. Метод формования заключается в том, что подготовленную к раскрою увлажненную шкурку, сшитую в трубку, надевают на правилку заданного фасона и размера, высушивают, а затем снимают и уточняют воротники. При этом методе раскроя исключается правка шкурок на деревянных щитах соответственно контуру лекал воротника, т.к. шкурки получают необходимую форму на правилке. Измерение площади шкурок производят со стороны кожаной ткани с помощью специального измерительного устройства для шкурок выделанных трубкой. Шкурки в виде трубки надевают на измерительное приспособление, по полученным длине и ширине вычисляют их площадь. Длину шкурки измеряют от середины междуглазья до основания хвоста, а ширину определяют посередине шкурки. Обнаруженные пороки удаляют острым ножом. Прорезанные участки зашивают на машине 10Б кл. Частота стежка, цвет, номера ниток и игл должны соответствовать виду меха, из которого изготовлен воротник. При изготовлении воротников методом формования можно выкраивать их из различного числа шкурок норки. При этом проводят удаление пороков, намеченных со стороны волосяного покрова, обрезку передней части головки «по глазным отверстиям» прорезку ушек и передних лап. В основном производят раскрой двух шкурок или одной шкурки норки на один воротник следующим образом:

1. при изготовлении из двух шкурок одного воротника дополнительно проводят подравнивание частей черева, а также оттягивание и подравнивание, а в случае необходимости и срезание задних облапок. Во избежании перекосов при сшивании на каждой из шкурок скорняк условной меткой отмечает линию хребта. После зашивки всех прорезок проводят сшивание двух шкурок в трубку по линиям черев. При формовании воротника из двух шкурок швы, соединяющие линии черев, должны располагаться один по верхнему, другой по нижнему краю ребер правилки;

2. наиболее распространенным является изготовление из одной шкурки одного воротника. В данном случае шкурку не разрезают по хребтовой линии, а лишь производят удаление пороков, соблюдая при этом

общие правила раскроя. После этого выполняют прокрашивание кожаной ткани спиртовым раствором нигрозина на редковолосых участках шкурки (череву, дыльная часть, душка), расположенных на участках втачивания воротника.

Если воротник изготавливают из распластаной шкурки (разрезанной по череву), то при формовании воротников, получаемых из одной шкурки, необходимо следить за тем, чтобы соединительный шов сшитой в трубку шкурки был расположен точно по пазу нижнего (внутреннего) ребра правилки, а хребтовая линия проходила точно по её верхнему (наружному) ребру.