

**Хасанова К.С.**

## **СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПРОРІЗНОЇ КИШЕНІ В «ЛИСТОЧКУ» З ВШИВНИМИ КІНЦЯМИ Й ПОДВІЙНИМ ВХІДОМ**

У напрямку моди останніх років з'явився новий принцип створення практичного, функціонального одягу, у якій відіграє велику роль обробка різних видів кишень. У цей час розроблені різні способи обробки прорізних кишень. Але не все з них універсальні й технологічні. В основу нової моделі кишені поставлено завдання вдосконалити спосіб виготовлення прорізної кишені шляхом зміни технології виготовлення його й забезпечення можливості обробки із застосуванням різних видів матеріалів і деталей у будь-якому асортименті одягу. У пропонований спосіб обробки прорізної кишені в «листочку» входить: позначка місця розташування кишені, обробка листочки, пришивання тасьми - «блискавка» до нижнього зрізу листочки, пришивання верхньої підкладки до листочки, пришивання підзора до середньої підкладки, пришивання підзора до нижньої підкладки, пришивання листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочці, розрізання кишені по входу, вивертання листочки на лицьову сторону, пришивання середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, припрасування готової кишені.

Сутність моделі кишені пояснюється ілюстрацією, на якій зображена послідовність обробки кишені. Листочка може бути цельновикроеною або обшивною підкладкою листочки (рядок 1), що може служити оздобою, якщо викроювати її з оздоблювальної тканини. У верхній край обшивної листочки можна застосовувати кант із оздоблювальної тканини або спеціальної тасьми. По верхньому краю листочки прокладений оздоблювальний рядок (рядок 2). К нижньому срізу листочки пришивають тасьму - «блискавка» (рядок 3), та верхню підкладку кишені (рядок 4). Листочку з тасьмою - «блискавка» пришивають к пілочці оформляючи нижній проріз кишені(рядок 5), к нижньої підкладки пришивають підзор (рядок 6) і пришивають підкладку з підзором к пілочці рівному ширині листочки в готовому виді, оформляючи верхній проріз (рядок 7). Розрізають вхід в кишеню, кінці листочки й тасьмою - «блискавка» виправляють потім закріплюють одночасно із внутрішніми кутами кишені подвійним зворотним рядком. Запрасовивають і оформляють листочку оздоблювальним рядком по нижньому прорезу (рядок 8). Другий

підзор пришивають до середньої підкладки (рядок 9) потім листочку нашивають на підзор (рядок 10). Підкладку листочки нашивають на середню підкладку кишені (рядок 11). Сполучаються зрізи трьох підкладок кишені й зшивають шириною шва 10мм. (рядок 12). При необхідності зріз підкладки можна обмітати (рядок 14) або застосувати для зшивання підкладок кишені стачиваюче-обметувальну машину. Приprasовують кишеню. Нашивають оздоблювальним рядком кінці і верхній проріз кишені (рядок 13). Напрямки входів у кишеню показані стрілками.

Таким чином, запропонована кишеня має два входи один без застібки іншої із застібкою на тасьму - «блискавка», спосіб обробки кишені забезпечує конструктивна розмаїтість прорізних кишень, простоту їхньої обробки при застосуванні різних видів матеріалу для будь-яких асортиментів швейних виробів.

#### Література:

1. Савостицкий А.В. Меликов Е.Х. «Технологія швейних виробів» Підручник для высш. учеб. закладів і ін.

2. Україна, № 42147 Спосіб виготовлення бокової прорізної кишені «в рамку» А41D27/20 від 25.06.2009, Бюл. №12, 2009р.»

## Спосіб виготовлення прорізної кишені в «листочку»

з вшивними кінцями і подвійним входом

