

Хасанова К.С.

СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ КОМБІНОВАНИХ ПРОРІЗНИХ КИШЕНЬ В «РАМКУ» НА ВИСТУПІ РЕЛЬЄФНОГО ШВА З ВІДЛІТНОЮ КИШЕНЬЮ НА КЛАПАНІ

Модель відноситься до легкої промисловості, а саме до технології виготовлення верхнього одягу й дозволяє розширити асортимент комбінованих прорізних кишень. Останнім часом у напрямку моди з'явився новий принцип створення практичного, багатофункціонального одягу, у якій відіграє велику роль обробка комбінованих кишень. Прорізні кишені застосовуються в різних видах одягу. Для сучасної моди розроблені різні способи комбінованих кишень, які виконуються різноманітними способами, але не всі вони універсальні, багатосекційні та технологічні.

Відомий спосіб обробки прорізної кишені в «рамку», що включає: позначку місця розташування кишені, верхню та нижню обшивку з'єднують з пілочкою, підкладку з'єднують з нижньою обшивкою і підзором, бокові зрізи підкладки з'єднують між собою, який відрізняється тим, що підкладку з'єднують з підзором по нижньому зрізу, а верхню обшивку та підзор виконують як одне ціле. [2]

Відомий спосіб обробки кишені з клапаном що включає: позначку місця розташування кишені, обробку клапана, уточнення контуру накладної кишені і запрасування, намітку міста розташування прорізу кишені, пришивання клапана і обшивки, розрізання прорізу кишені, вивертання на внутрішній бік обшивки та виправлення клапана, закріплення канта в шві пришивання обшивки, пришивання підкладки до обшивки, нашивання підкладки кишені, нашивання кишені на виріб і припрасування кишені. [3] Основним недоліком даного виду кишені є складність в обробці.

В основу пропонуваної моделі поставлене завдання вдосконалити спосіб виготовлення комбінованої прорізної кишені шляхом зміни технології виготовлення його й забезпечення можливості обробки із застосуванням різних видів матеріалів і деталей у будь-якому асортименті одягу.

Поставлене завдання вирішується тим, що при способі виготовлення комбінованих прорізних кишень в «рамку» на виступі рельєфного шва з відлітною кишенню на клапані включає: суцільно викроений виступ пілочки для усунення товщини, позначку міста розташування прорізу на виступе

пілочки та пришивання обшивок, розрізання та вивертання обшивок, закріплення кінців обшивок, обшивання верхнього кута виступу пілочки, оброблену частину пілочки припрасовують та на зворотній стороні намечають лінію для розрізання на місті прорезу, розрізання прорізу та закріплення оздоблювальною стрічкою, подгінаючі припуски виступа, пришивання підкладки кишені к зрізам рельєфних швів закріплюючи боковий і нижній зрізи підкладки. Позначку містя розташування на вітлітної деталі клапана кишені, пришивання обшивок, розрізання та вивертання, пришивання підкладки до нижньої обшивки, закріплення кінців обшивок та зрізів підкладки, обшивання горішної частині клапана підкладкою клапана з подальшим вивертанням, припрасуванням і прокладанням оздоблювальної стрічки, прокладання оздоблювальної стрічки по верхньої обшивки для закріплення кишені, припрасування кишені, обметування петлі і нашивання на верхню частину пілочки над кишенью на виступе нижньої частини пілочки, нашивання виступу оздоблювальної стрічкою на верхню частину пілочки, припрасування комбінованої кишені та пришивання гудзика.

Сутність моделі пояснюється ілюстрацією, на якій зображена послідовність обробки кишені. Обшивки можуть служити оздоблою, якщо викроювати їх з оздоблювальної тканини. Рельєфний виступ надає конструктивно-декоративне оформлення кишені і виробу. Гудзик може служити оздоблою. Виступ пілочки може бути суцільно викроєним або обшивним з іншої оздоблювальної тканини. Запрасовують обшивки навпіл. На виступ пілочки нашивають обшивки (рядок 1,2). Обшивають верхній кут виступу пілочки (рядок 3). Закріплюють обшивки оздоблювальною стрічкою, подгінаючі припуски виступа пілочки (рядок 4,5). Пришивають підкладки кишені к зрізам рельєфних швів (рядок 6,7), закріплюючи боковий і нижній зрізи підкладки (рядок 8). Пришивають обшивки кишені на вітлітної деталі клапана (рядок 9,10). Пришивають підкладку до нижньої обшивки (рядок 11). Закреплюють кінці обшивок та зрізів підкладки (рядок 12). Обшивають горішну частину клапана підкладкою клапана (рядок 13). Прокладають оздоблювальну стрічку по клапану (рядок 14). Прокладають оздоблювальну стрічку по верхньої обшивки для закріплення кишені (рядок 15). Обметування петлі (рядок 16). Нашивають вітлітний клапан на верхню частину пілочки над кишенью на виступе нижньої частини пілочки (рядок 17). Пришивають гудзик до верхньої частини пілочки (рядок 18). Нашивають виступ нижньої частині пілочки на верхню оздоблювальною стрічкою (рядок

19). При необхідності зріз підкладки можна обмітати або застосувати для зшивання підкладок кишені стачивающе-обметувальну машину. Напрямки входів у кишеню показані стрілками.

Таким чином, запропонована комбінована кишеня може мати три входи один в області випула пілочки, другий на вітлітному клапані, третій з верхній частині на вітлітному клапані в області застіпки. Спосіб обробки кишені забезпечує конструктивна різноманітність прорізних кишень, простоту їхньої обробки при застосуванні різних видів матеріалу для будь-яких асортиментів швейних виробів.

Література:

1. Савостицкий А.В. Меликов Е.Х. «Технологія швейних виробів» Підручник для высш. учеб. закладів і ін.

2. Україна, № 42147 Спосіб виготовлення бокової прорізної кишені «в рамку» А41D27/20 від 25.06.2009, Бюл. №12, 2009р.»

3. Україна, № 42459 Спосіб виготовлення кишені з клапаном А41D27/20 від 10.07.2009, Бюл. №13, 2009р.»

Спосіб виготовлення комбінованих прорізних кишень в «рамку» на

виступі рельєфного шва з вітлітною кишенью на клапане

