

Попова Т.И.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Качество швейных изделий является комплексной задачей, решение которой осуществляется мероприятиями, направленными на техническое оснащение предприятий, внедрение прогрессивных поточных линий, мер инженерного обеспечения, совершенствования технологии, моделирование, и конструирование изделий, внедрение новых материалов и новых видов изделий. Выпуску одежды высокого качества способствует четкий контроль ее качества на всех этапах швейного производства.

Требования к качеству швейных изделий изложены в стандартах и технических условиях, являющихся основными нормативно-техническими документами, согласно которым осуществляется государственный и ведомственный контроль качества продукции. Качество изготовленной одежды зависит от таких факторов как: качество исходных материалов, качество проектирования (моделирования и конструирования) изделий, качество технологической обработки.

Качество одежды проверяют внешним осмотром со стороны верха и подкладки, а также измерением изделий и их отдельных узлов и деталей. Объектами контроля являются: внешний вид изделия, качество посадки изделия на фигуре, качество технологической обработки узлов и изделия в целом.

Для предупреждения появления дефектов в готовом изделии следует проверить качество полуфабрикатов в процессе шитья. Правильность обработки всех узлов деталей изделия должны проверять как с лицевой стороны, так и с изнанки, в последовательности, обратной последовательности обработки.

Важной задачей контроля качества выполнения технологических операций является наиболее раннее выявление брака и исполнителя, допустившего неправильное выполнение операции. Это позволяет поручить исполнителю, своевременно устранить допущенный дефект и в дальнейшем улучшить качество своей работы. Кроме того, такая организация выявления и

исправления брака позволяет значительно сократить количество случаев возврата узлов деталей на переделку из одного участка или секции на другие участки и секции технологического процесса, а также сократить затраты труда на исправление брака, выявленного на финишных операциях изготовления изделия.

При организации контроля качества технологических операций и качества полуфабрикатов предусматривается осуществление ряда мероприятий: производить самоконтроль качества и взаимоконтроль.

Межоперационный контроль качества готовых узлов изделия перед подачей их в монтажную секцию поточной линии и контроль изделия перед передачей его в отделочную секцию осуществляют высококвалифицированные исполнители, выполняющие конечные операции по обработке узла и изделия.

Таким образом, контроль на предприятии направлен на предотвращение выпуска предприятием продукции, не соответствующей требованиям стандартов и технических условий, а также на укрепления производственной дисциплины и повышения ответственного всех звеньев производства за качество выпускаемой продукции.