

Бирюкова Е.Н., Яковенко Ю.А.

ИНТЕРЕСНЫЕ НОВИНКИ ШВЕЙНЫХ МАШИН ФИРМЫ PFAFF

Pfaff - один из старейших в Европе производитель швейных машин. Фирма образована в 1862 г. Георгом Михелем Пфаффом. Современные швейные машины Pfaff сочетают легендарное качество с последними достижениями науки и техники.

Фирма Pfaff занимает ведущие позиции в области производства оборудования для изготовления высококлассных мужских и женских костюмов. Особенно сильно выглядит группа машин для подготовки и втачивания рукава в пройму пиджака. Интегрированное рабочее место класса 3811-14/71 предназначено для прокладывания усилительной тесьмы по краю проймы рукава с одновременной обрезкой края материала.

Втачивание рукава в пройму осуществляется на интегрированном рабочем месте класса 3834-14/21 с программированием посадки по участкам и точной отработкой заданной программы верхним и нижним роликовыми транспортерами. Система управления выполняет автоматически градацию по всем размерам. В памяти содержится до 49 программ втачивания как предварительно присборенных рукавов (программы 1-2), так и рукавов без предварительной подготовки (программы 3-49). Втачивание рукавов может выполняться и на более простой машине класса 3734-12/21 без программирования посадки, но с подсказками для оператора с дисплея по выбору различных значений посадки.

Мощно выглядит Pfaff и в области разработки нецикловых машин-полуавтоматов. Очередная модификация полуавтомата класса 3588-04/020 для настрачивания накладных карманов на джинсы и аналогичные изделия из плотной ткани отличается от предшественников наличием встроенного пульта управления для программирования формы строчки и ее корректировки. Традиционный привод перемещения шаблона с выстоями при нахождении иглы в ткани, шарнирный разъем рукава шьющей головки, наклонное (15°) расположение стола и головки обеспечивают надежное шитье нитками толщиной до N 10/3 (103 текса) и прекрасный внешний вид карманов.

Аналогичный полуавтомат 3588-02/021 предназначен для настрачивания карманов на полочки сорочек и блузок и также снабжен механизмом прерывистого перемещения шаблона, встроенным пультом управления и программирования. С опциями он может одновременно настрачивать и клапаны, безукоризненно фальцевать закругленные карманы, пришивать фирменную ленточку.

Новый полуавтомат класса 3587-2/01 предназначен для шитья в поле 500300 мм нитками толщиной до N 10/3. Программирование шитья осуществляется непосредственно с встроенного пульта управления. Для повышения производительности может поставляться с устройством быстрой смены зажима. В памяти содержится до 240 программ (300 000 стежков).

Интересной разработкой компании является машина 2483-2/03-980/31 AS N2,5 для настрачивания накладного кармана на полочку сорочки с возможностью настраивания датчика края кармана на ткани различной плотности и светоотражательной способности. Вторая машина этого ряда (класс 2481-8/12-906/11 BS N) предназначается для стачивания, пришивания подкладки кармана пиджака и сметывания прорези кармана. Машина делает при сметывании увеличенные стежки до 6 мм с ослабленным натяжением. Ее также можно подключать к компьютеру через специальный разъем на блоке управления. Еще одной примечательностью этого ряда является машина зигзагообразного стежка класса 2438-6/03-980/32 AS N2,5. Она предназначена для настрачивания этикеток любой формы, например на подкладку пиджака. Память машины содержит 15 программ с пятнадцатью участками каждая. Программируется длина стежка с панели BDF-S2, и автоматически настраивается датчик края материала на различные материалы. Большое внимание посетителей привлекла также машина класса 1183-712/02-6/01-900/24 BS для выполнения сметочных челночных стежков. В ней применен встроенный серводвигатель, обеспечено пониженное натяжение ниток при затягивании стежков, причем сметывать можно ткани толщиной до 14 мм.

Интерес также представляет полуавтомат класса 3586-2/02 для изготовления выточек и складок на поясе брюк и юбок. Перемещение зажима с изделием свободно программируется в двух направлениях с пульта управления, что позволяет выполнять любые выточки и складки без переоснащения машины. Дополнительное устройство перехвата изделия

перед подачей под зажим позволяет точно ориентировать строчку по рисунку ткани, т. к. изделие укладывается на столик лицевой стороной вверх и ориентируется по лазерным меткам. Кроме того, шитье на этом полуавтомате осуществляется, начиная с широкого края вытачки, что обеспечивает высокую точность строчки на остром крае вытачки.

Очень интересное развитие получила линия машин PLUSLINE. Она снабжена системой SENSEWMAT, позволяющей распознавать край детали и автоматически изменять длину последних стежков для точного попадания в угловую точку строчки. Машины также оборудованы устройством контроля остатка нитки на шпуле, что особенно важно при прокладывании видовых и отделочных строчек.

Для машин зигзагообразного стежка применена система регулирования давления прижимной лапки от скорости шитья. Эта система позволяет улучшить транспортирование материалов на любой скорости шитья, исключить стягивание и посадку материалов, уменьшить натяжение ниток, обеспечить хорошее стежкообразование при переходе через поперечные швы и местные утолщения. Высота подъема прижимной лапки может бесступенчато регулироваться при поворотах на углах строчки

Таким образом, фирма Pfaff продемонстрировала множество интересных разработок в швейном машиностроении. Функциональные инновации, такие как автоматизация, программирование, серводвигатель, система SENSEWMAT, делают эту технику технически совершенной, но в то же время доступной пользователю, чем и привлекают модели производителя потребителей со всего мира.