

Фесик Ю.

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ КРАЕОБМЕТОЧНЫХ И СТАЧИВАЮЩЕ-ОБМЕТОЧНЫХ МАШИН ФИРМЫ «ДЖУКИ»

Фирма «Джуки» (Япония) – один из лидеров мирового швейного машиностроения. Разработала и полностью перешла на производство нового поколения краеобметочных и стачивающе-обметочных машин МО-6000. В этих машинах полностью реализованы тенденции развития швейного машиностроения, проявившиеся за последние 10 лет. Во главу угла положен принцип создания конструктивно унифицированных рядов машин, при котором на единой базе за счет смены модулей можно получить множество модификаций оборудования.

Вторым принципом, заложенным в машины, является обеспечение высокого качества строчек вне зависимости от свойств материала, скоростного режима и числа соединяемых слоев.

Третья тенденция – разделение рядов по скоростным режимам: базовый вариант с максимальным скоростным режимом, экономичный вариант со скоростным режимом на 20 % ниже максимального и специальные варианты, отличающиеся скоростными режимами от базового и экономичного.

Модульно-базовый принцип построения рядов машин проявляется в единых конструктивных признаках всех машин: унификация корпуса и основных механизмов вне зависимости от скоростных характеристик, степени тяжести машин и наличия дополнительных механизмов. Это делает возможным использовать на любых машинах унифицированные рабочие органы: рейку, игольную пластину, прижимную лапку, иглодержатель, производить их быструю замену. Унифицированы также и дополнительные устройства, применяемые в машинах, например, для обрезки цепочки ниток, подачи тесьмы, для присбаривания и прочие.

Во всех машинах применены новые конструкции механизмов игловодителя, нитепротягивателя и петлителя, обеспечивающие низкое натяжение ниток на всем диапазоне материалов от легких до тяжелых.

Для стабильного продвижения материалов во всех машинах применены комбинированные механизмы перемещения, включающие дифференциальное перемещение реек и изменение угла наклона реек.

Степень дифференциала и угол наклона реек регулируется микровинтами с прецизионной точностью. Это дает возможность отладить машины на высококачественное шитье практически всех современных текстильных и нетканых материалов, трикотажных полотен.

Все машины снабжены механизмами фиксированного подъема прижимной лапки во время шитья. С помощью микровинта устанавливается фиксированный зазор между лапкой и игольной пластиной в зависимости от толщины соединяемых материалов. Это позволяет обеспечить хорошие условия петлеобразования и транспортирования при минимальном давлении прижимной лапки на материал

Работа выполнена под руководством ст. преп. каф. ТД Бирюковой Е.Н.