

Красицкая Д.

ПРЕИМУЩЕСТВА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ ЗИГЗАГООБРАЗНОГО СТЕЖКА PFAFF 1114

Одноигольная швейная машина зигзагообразного стежка с электронным управлением, с автоматической обрезкой нити.

Виды строчек: обычный зигзаг, 2-х укольный, 3-х укольный, а также декоративные строчки шириной до . Машина шьёт 8 основных строчек и 14 стандартных запрограммированных строчек, также есть возможность их конфигурации. Проектирование строчек осуществляется с помощью программы Pfaff PSP.

Большое пространство под рукавом машины (300мм) гарантирует лёгкую и удобную работу с материалом. Электромагнитный контроль функций - не требует сжатый воздух. Встроенный панель управления S3 с ЖК дисплеем, считывание карт SD. Для проектирования образцов стежков рекомендуем программу Pfaff PSP.

Максимальная скорость шитья 5.000 ст/мин, длина стежка , ширина , автоматический подъем лапки до , закрепка, автоматическая обрезка нитки и регулировка длины остатка нитки, отводчик нитки.

Управление образцами шитья строчек осуществляется независимым шаговым приводом. Встроенный энергоэкономный серводвигатель SERVO 375W/230V.

Преимущества использования машины оснащённой энергоэкономным серводвигателем:

- использует на 75 меньше энергии чем машина, оснащённая фрикционным электродвигателем
- требуемое питание на 230В, машину можно использовать в любом помещении
- работает тихо, создавая минимальные вибрации, что положительно влияет на качество и работоспособность швеи
- двигатель работает только тогда, когда машина шьёт, благодаря чему

не только использует меньше электроэнергии, но и меньше нагревается

- требует меньших усилий со стороны оператора: по сравнению с машиной с фрикционным двигателем, педаль машины оснащённой серводвигателем используется только в 60%

Отсутствие масляных пятен при полусухой смазке, когда масло подается только на челнок. Для этой машины не нужна смазка игловодителя и нитепротягивателя. Более чем в 90% случаях появление пятен связано со смазкой игловодителя.

Отличное качество шитья, благодаря правильному натяжению нити за счет усовершенствования механизма натяжения нити и челнока. Электронная панель управления позволяет быстро выбрать нужный вариант строчки. Снижение количества поломок игл достигается за счет электронного контроля механизма игловодителя.

Работа выполнена под руководством ст. преп. каф. ТД Бирюковой Е.Н.